

ACCIAI INOSSIDABILI



SANCARELLA

Divisone Semilavorati di

INOXLEGGHI

Tubi e barre
in acciaio
inossidabile

*Stainless
steel piping
and bars*



Impieghi

End users

Industria chimica e farmaceutica

Chemical and
pharmaceutical
industries

Industria della carta

Pulp and paper industries

Industria alimentare e delle bevande

Dairy, food and beverage industry

Industria tessile e concerie

Dyeing, textile industries

Depurazione e trattamento acque

Environment and water treatment

Gradi austenitici *Austenitic grades*

AISI 304
AISI 304L
AISI 316L
AISI 316Ti

EN 1.4301
EN 1.4307
EN 1.4306
EN 1.4404
EN 1.4571

Duplex e Superduplex *Nickel alloy*

Tecnologia competitiva e competenza sono il valore aggiunto che SANTARELLA applica in maniera intelligente sia nella realizzazione dei suoi prodotti, che nell'efficienza del servizio offerto. Personale tecnico-commerciale preparato, strutture informatiche e logistiche d'avanguardia, sono le risorse umane e tecniche che permettono di seguire e soddisfare le richieste del cliente in ogni sua fase, con puntualità e dinamicità.

TECHNOLOGY
IN THE
WORLD

SANTARELLA
Divisone Semilavorati di
INOXLAGHI



SANTARELLA

SANTARELLA add value by the intelligent use of highly-competitive technology and skills, both in order to manufacture its products and to offer an extremely efficient service. Our clients' needs are satisfied throughout the relationship speedily and dynamically by our experienced technical and commercial staff, making use of state-of-the-art logistics and computing systems.

SINCE
1958

ACCIAI INOSSIDABILI ON LINE 24/7

- Il miglior rapporto qualità prezzo.
- Ampia disponibilità di articoli.
- Offerte immediate.
- Ordini on line.
- Spedizioni rapide.
- Stato avanzamento ordine.
- Documenti on line.
- Certificati di prodotto on line.
- Offerte LOW COST.

B2STEEL

ON LINE STAINLESS STEEL 24/7

- *Best value for money.*
- *Wide range of products.*
- *Just in time offers.*
- *On line booking.*
- *Fast deliveries.*
- *Tracking on line.*
- *All documents on line.*
- *Product's certificate on line.*
- *LOW COST products.*

INDICE

■ Tubi saldati conduzione,
crudi o ricotti in dimensioni ISO

■ Tubi saldati conduzione
in dimensioni Metriche

■ Tubi saldati conduzione,
ricotti in dimensioni ANSI

■ Tubi senza saldatura,
in dimensioni ANSI

■ Tubi saldati sanitari in dimensioni DIN

■ Tubi saldati sanitari in dimensioni DWGV

■ Tubi saldati sanitari in dimensioni SWG

■ Tubi saldati filettabili in dimensioni ISO

■ Tubi saldati tondi ad uso strutturale

■ Tubi saldati quadri e rettangolari
ad uso strutturale

■ Barre piatte cesoiate

■ Barre angolari laminate a caldo

■ Barre piatte laminate a caldo

■ Barre quadre laminate a caldo

■ Profili laminati a caldo

■ Barre tonde laminate a caldo

■ Barre tonde trafilate a freddo

■ Barre forate

■ Lamiere

INDEX

■ Process welded pipes,
annealed or unannealed ISO standard

■ Process welded pipes
unannealed Metric standard

■ Process welded pipes,
annealed ANSI standard

■ Seamless process pipes
ANSI standard

■ Sanitary welded pipes DIN standard

■ Sanitary welded pipes DWGV standard

■ Sanitary welded pipes SWG standard

■ Threading welded pipes ISO standard

■ Round structural welded tubes

■ Box sections structural
welded tubes

■ Slitted flat bars

■ Hot rolled angle bars

■ Hot rolled flat bars

■ Hot rolled square bars

■ Hot rolled profiles

■ Hot rolled round bars

■ Cold drawn round bars

■ Hollow bars

■ Sheets

pg 4

pg 5

pg 6

pg 7

pg 8

pg 8

pg 8

pg 9

pg 9

pg 10

pg 11

pg 12

pg 12

pg 12

pg 13

pg 14

pg 14

pg 15

pg 16

Tubi saldati a
sezione tonda
per conduzioni

Welded piping
unannealed



TUBI

Tubi saldati longitudinalmente,
provati Eddy Current, calibrati, passivati, marcati,
finitura standard, l.c. mm 6.000.
Dimensioni e tolleranze sec. specifiche ISO 1127.
Specifiche di produzione sec. EN 10217-7.
Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

*Longitudinally welded pipes,
Eddy current test, calibrated,
passivated, standard finishing,
marked, comm lenght mm 6.000.
Dimensions and tolerance according to ISO 1127.
Production standards according to EN 10217-7.
Net weight kg/mts.*

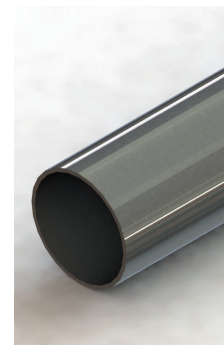
diametri			spessori mm.											
mm.	O.D.	DN	1,00	1,20	1,50	1,60	2,00	2,50	2,60	3,00	3,20	3,60	4,00	5,00
10,20	1/8"	5	0,23	0,27	0,33									
13,50	1/4"	8	0,31	0,37	0,45	0,48	0,58							
17,20	3/8"	10	0,41	0,48	0,59	0,62	0,76							
21,30	1/2"	15	0,51	0,60	0,74	0,79	0,97	1,18	1,22	1,37				
26,90	3/4"	20	0,65	0,77	0,95	1,01	1,25	1,53	1,58	1,80				
33,70	1"	25	8,82	0,98	1,21	1,29	1,59	1,95	2,02	2,31	2,44			
42,40	1 1/4"	32	1,04	1,24	1,54	1,63	2,02	2,50	2,59	2,96	3,14	3,50		
48,30	1 1/2"	40	1,18	1,42	1,76	1,87	2,32	2,87	2,98	3,40	3,61	4,03		
60,30	2"	50	1,48	1,78	2,21	2,35	2,92	3,62	3,76	4,30	4,58	5,11	5,64	6,92
76,10	2 1/2"	65			2,80	2,98	3,71	4,61	4,79	5,49	5,84	6,54	7,22	8,90
88,90	3"	80			3,28	3,50	4,35	5,41	5,62	6,45	6,87	7,69	8,50	10,50
101,60	3 1/2"				3,76	4,01	4,99	6,20	6,45	7,41	7,88	8,83	9,78	12,09
114,30	4"	100			4,24	4,52	5,62	7,00	7,27	8,36	8,90	9,98	11,05	13,68
139,70	5"	125					6,90	8,59	8,93	10,27	10,94	12,27	13,59	16,86
168,30	6"	150					8,33	10,38	10,79	12,42	13,23	14,85	16,46	20,45
219,10	8"	200					10,87	13,56	14,10	16,23	17,30	19,43	21,54	26,81
273,00	10"	250					13,57	16,93	17,60	20,28	21,62	24,28	26,94	33,55
323,90	12"	300					16,12	20,12	20,92	24,11	25,70	28,87	32,04	39,93
355,60	14"	350							22,98	26,49	28,24	31,73	35,22	43,90
406,40	16"	400							26,29	30,30	32,31	36,31	40,30	50,26
457,00	18"	450							29,58	34,10	36,36	40,87	45,37	56,59
508,00	20"	500							32,90	37,94	40,45	45,47	50,48	62,98

Tubi saldati longitudinalmente, provati
Eddy Current, calibrati, passivati, marcati,
finitura standard, l.c. mm 6.000.
Specifiche di produzione sec. EN 10217-7.
Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

*Longitudinally welded pipe, Eddy current test,
calibrated, passivated, standard finishing,
marked, comm lenght mm. 6.000.
Production standards according to EN 10217-7.
Net weight kg/mt.*

diametri		spessori mm.		
mm.		1,00	1,50	2,00
6,00		0,13		
8,00		0,18	0,24	
10,00		0,23	0,32	
12,00		0,28	0,39	
14,00		0,33	0,47	0,60
15,00		0,35	0,51	0,65
16,00		0,38	0,54	0,70
18,00		0,43	0,62	0,80
20,00		0,48	0,69	0,90
22,00		0,53	0,77	1,00
25,00		0,60	0,88	1,15
30,00		0,72	1,07	1,40

FINITURE DISPONIBILI: STANDARD, SATINATE, LUCIDE



Tubi saldati
a sezione
tonda
serie metrica

Metric size
piping

Tubi saldati longitudinalmente,
provati Eddy Current,
calibrati, passivati, marcati,
finitura standard, l.c. mm 6.000.
Specifiche di produzione sec. EN 10217-7.
Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

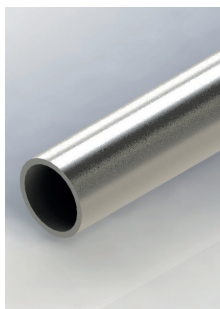
*Longitudinally welded pipes,
Eddy current test,
calibrated, passivated, standard finishing,
marked, comm lenght mm 6.000.
Production standards according to EN 10217-7.
Net weight Kg/mts.*

diametri		spessori mm.			
DN	mm.	1,50	2,00	3,00	4,00
40	43,00	1,56			
40	44,00		2,10		
50	53,00	1,93			
50	54,00		2,60		
80	83,00	3,06			
80	84,00		4,11		
100	103,00	3,81			
100	104,00		5,11		
100	106,00			7,74	
125	129,00		6,36		
125	131,00			9,62	
150	154,00		7,61		
150	156,00			11,49	
200	204,00		10,12		
200	206,00			15,25	
250	254,00		12,62		
250	256,00			19,01	
300	304,00		15,12		
300	306,00			22,76	
350	354,00		17,63		
350	356,00			26,52	
400	406,00			30,27	
400	408,00				40,46
450	456,00			34,03	
450	458,00				45,47
500	506,00			37,79	
500	508,00				50,48
600	606,00			45,30	
600	608,00				60,50



STANDARD, GRINDED, POLISHED FINISHINGS

TUBI



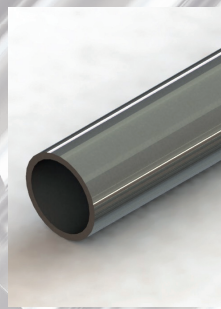
Tubi saldati a sezione tonda trattati termicamente per conduzioni

Welded piping annealed

Tubi saldati longitudinalmente, provati Eddy Current, solubilizzati, calibrati, passivati, marcati, finitura standard, l.c. mm 6.000. Specifiche di produzione sec. ASTM A 312. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Longitudinally welded pipes, Eddy current test, annealed, calibrated, passivated, standard finishing, marked, comm length mm 6.000. Production standards according to ASTM A 312. Net weight Kg/mts.

diametri			spessori mm.					
			SCH 5S		SCH 10S		SCH 40S	
mm.	O.D.	DN	mm.	kg/mt	mm.	kg/mt	mm.	kg/mt
10,30	1/8"	5			1,24	0,28	1,73	0,37
13,70	1/4"	8			1,65	0,50	2,24	0,64
17,20	3/8"	10			1,65	0,64	2,31	0,86
21,30	1/2"	15	1,65	0,81	2,11	1,01	2,77	1,28
26,70	3/4"	20	1,65	1,03	2,11	1,29	2,87	1,71
33,40	1"	25	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,53
42,20	1 1/4"	32	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,43
48,30	1 1/2"	40	1,65	1,92	2,77	3,15	3,68	4,10
60,30	2"	50	1,65	2,42	2,77	3,98	3,91	5,51
73,00	2 1/2"	65	2,11	3,74	3,05	5,33	5,16	8,77
88,90	3"	80	2,11	4,57	3,05	6,54	5,49	11,50
101,60	3 1/2"		2,11	5,24	3,05	7,51	5,74	13,80
114,30	4"	100	2,11	5,91	3,05	8,47	6,02	16,30
141,30	5"	125	2,77	9,58	3,40	11,70	6,55	22,10
168,30	6"	150	2,77	11,50	3,40	14,00	7,11	28,70
219,10	8"	200	2,77	15,00	3,76	20,30	8,18	43,20
273,10	10"	250	3,40	23,00	4,19	28,30	9,27	61,20
323,90	12"	300	3,96	31,70	4,57	36,50	9,53	74,90
355,60	14"	350	3,96	34,90	4,78	42,00		
406,40	16"	400	4,19	42,20	4,78	48,10		



Tubi senza saldatura per conduzioni

Seamless piping

Tubi senza saldatura sec. specifiche ASTM A 312, lung. comm. mm 5.000/7.000. Solubilizzati, calibrati, decapati, passivati, marcati. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Seamless pipes, production standards according to ASTM A 312, comm length mm 5.000/7.000. Annealed, calibrated, pickled, passivated, marked. Net weight Kg/mts.

diametri			spessori mm.							
			SCH 5S		SCH 10S		SCH 40S		SCH 80S	
mm.	O.D.	DN	mm.	kg/mt	mm.	kg/mt	mm.	kg/mt	mm.	kg/mt
10,30	1/8"	5			1,24	0,28	1,73	0,37		
13,70	1/4"	8			1,65	0,50	2,24	0,64		
17,20	3/8"	10			1,65	0,64	2,31	0,86		
21,30	1/2"	15	1,65	0,81	2,11	1,01	2,77	1,28		
26,70	3/4"	20	1,65	1,03	2,11	1,29	2,87	1,71		
33,40	1"	25	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,53		
42,20	1 1/4"	32	1,65	1,67	2,77	2,73	3,56	3,43		
48,30	1 1/2"	40	1,65	1,92	2,77	3,15	3,68	4,10		
60,30	2"	50	1,65	2,42	2,77	3,98	3,91	5,51		
73,00	2 1/2"	65	2,11	3,74	3,05	5,33	5,16	8,77		
88,90	3"	80	2,11	4,57	3,05	6,54	5,49	11,50		
101,60	3 1/2"		2,11	5,24	3,05	7,51	5,74	13,80		
114,30	4"	100	2,11	5,91	3,05	8,47	6,02	16,30	8,56	22,70
141,30	5"	125	2,77	9,58	3,40	11,70	6,55	22,10	9,53	31,40
168,30	6"	150	2,77	11,50	3,40	14,00	7,11	28,70	10,97	43,20
219,10	8"	200	2,77	15,00	3,76	20,30	8,18	43,20	12,70	65,60

Tubi senza saldatura sec. specifiche ASTM A 213, lung. comm. mm 5.000/7.000. Solubilizzati, calibrati, decapati, passivati, marcati. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Seamless pipes, production standards according to ASTM A 213, comm length mm 5.000/7.000. Annealed, calibrated, pickled, passivated, marked. Net weight Kg/mts.

diametri	spessori mm.		
mm.	1,00	1,50	2,00
6,00	0,13	0,17	0,20
8,00	0,18	0,24	0,30
10,00	0,23	0,32	0,40
12,00	0,28	0,39	0,50
14,00	0,33	0,47	0,60
15,00	0,35	0,51	0,65
16,00	0,38	0,54	0,70
18,00	0,43	0,62	0,80
20,00	0,48	0,69	0,90



Tubi saldati a sezione tonda per uso igienico-sanitario
Hygienic and sanitary piping

diametri mm.	spessori mm.	Kg/mtl
15,00	1,00	0,38
18,00	1,00	0,45
22,00	1,20	0,66
28,00	1,20	0,84
35,00	1,50	1,32
42,00	1,50	1,58
54,00	1,50	2,03

Tubi per conduzione acque potabili.
Tubi saldati longitudinalmente, provati Eddy Current, ricotti, calibrati, passivati, marcati, finitura standard l.c. mm 6.000 in AISI 316L - EN 1,4404.
Dimensioni, tolleranze e specifiche di produzione sec EN 10217-7 TC 1 DVGW W 541.
Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Water piping. Stainless steel AISI 316L EN 1,4404 longitudinally welded pipes, Eddy current test, annealed, calibrated, passivated, standard finishing, marked, comm length mm 6.000. Dimensions, tolerances and production standards according to EN 10217-7 TC 1 DVGW W 541. Net weight Kg/mts.

Tubi saldati longitudinalmente, provati Eddy Current, calibrati, passivati, marcati, finitura standard, l.c. mm 6.000. Dimensioni e tolleranze sec. specif. DIN 1.1850. Specifiche di produzione sec. EN 10357. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Longitudinally welded pipes, Eddy current test, inside bead removed, calibrated, passivated, standard finishing, marked, comm length mm 6.000. Dimensions and tolerances according to standard DIN 1.1850. Production standards according to EN 10357. Net weight Kg/mts.

Tubi saldati longitudinalmente, provati Eddy Current, calibrati, passivati, marcati, finitura standard, l.c. mm 6.000. Specifiche di produzione sec. EN 10357. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Longitudinally welded pipe, Eddy current test, inside bead removed, calibrated, passivated, standard finishing, marked, comm length mm 6.000. Production standards according to EN 10357. Net weight Kg/mts.

diametri	spessori mm.			
mm.	DN	1,00	1,50	2,00
18,00	15	0,43		
22,00	20	0,53		
28,00	25	0,68	0,96	
34,00	32	0,83	1,22	
40,00	40	0,98	1,45	
52,00	50	1,28	1,90	
70,00	65			3,40
85,00	80			4,16
104,00	100			5,11
129,00	125			6,36
154,00	150			7,61
204,00	200			10,12

diametri			SWG (Standard Wire Gauges)		
			18	16	14
			spessori mm.		
mm.	O.D.	DN	1,22	1,63	2,03
12,7	1/2"	15	0,351	0,452	
19,1	3/4"	20	0,545	0,711	
25,4	1"	25	0,739	0,970	
38,1	1 1/2"	40	1,127	1,489	
50,8	2"	50		2,007	
63,5	2 1/2"	65		2,525	
76,1	3"	80		3,040	
101,6	4"	100		4,080	5,061
152,4	6"	150		6,154	7,643

FINITURE DISPONIBILI: STANDARD, SATINATE, LUCIDE

Tubi saldati a sezione tonda per filettatura

Threading pipes

diametri			spessori	
mm.	O.D.	DN	mm.	kg/mtl
10,20	1/8"	6	2,00	0,41
13,50	1/4"	8	2,30	0,64
17,20	3/8"	10	2,30	0,86
21,30	1/2"	15	2,60	1,22
26,90	3/4"	20	2,60	1,58
33,70	1"	25	3,20	2,45
42,40	1" 1/4	32	3,20	3,14
48,30	1" 1/2	40	3,20	3,61
60,30	2"	50	3,60	5,11
76,10	2" 1/2	65	3,60	6,54
88,90	3"	80	4,00	8,50
114,30	4"	100	4,50	12,40

Tubi saldati longitudinalmente, provati Eddy Current, calibrati, passivati, marcati, finitura standard, l.c. mm 6.000 per filettature. Specifiche di produzione sec. EN 10217-7. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

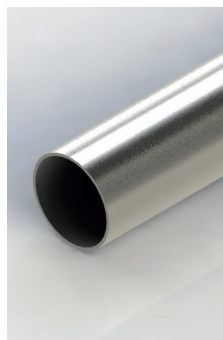
Longitudinally welded pipes, Eddy current test, calibrated, passivated, standard finishing, marked, comm length mm 6.000 for threading. Production standards according to EN 10217-7. Net weight Kg/mts.

Tubi saldati a sezione tonda per uso strutturale

Structural round tubes

Tubi saldati ad induzione in alta frequenza, calibrati, passivati, finitura standard, l.c. mm 6.000. Specifiche di produzione sec. EN 10296-2. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

High frequency longitudinally welded round tubes, calibrated, passivated, standard finishing, comm length mm 6.000. Production standards acc. to EN 10296-2. Net weight kg/mts.



STANDARD, GRINDED, POLISHED FINISHINGS

diametri	spessori mm.						
mm.	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
18,00	0,43	0,50	0,62	0,80			
20,00	0,48	0,56	0,69	0,90			
21,30	0,51	0,60	0,74	0,97	1,18		
22,00	0,53	0,68	0,77	1,00			
25,00	0,60	0,72	0,88	1,15	1,41	1,61	
25,40	0,61	0,73	0,90	1,17	1,43	1,68	
26,90	0,65	0,77	0,95	1,25	1,53	1,80	
28,00	0,68	0,81	1,00	1,30	1,60	1,88	
30,00	0,73	0,87	1,07	1,40	1,72	2,03	
32,00	0,78	0,93	1,15	1,50	1,85	2,18	
33,70	0,82	0,98	1,21	1,59	1,95	2,31	
35,00	0,85	1,02	1,26	1,65	2,03	2,40	
38,10	0,93	1,11	1,37	1,81	2,23	2,64	
40,00	0,98	1,17	1,45	1,90	2,35	2,78	
42,40	1,04	1,24	1,54	2,02	2,50	2,96	
44,50	1,09	1,30	1,62	2,13	2,63	3,12	
48,30	1,18	1,42	1,76	2,32	2,87	3,40	
50,00	1,23	1,47	1,82	2,40	2,97	3,53	
50,80	1,25	1,49	1,85	2,44	3,02	3,59	
52,00	1,28	1,53	1,90	2,50	3,10	3,68	
54,00	1,33	1,59	1,97	2,60	3,22	3,83	
60,30	1,48	1,78	2,21	2,92	3,62	4,30	
63,50			2,33	3,08	3,82	4,54	
70,00			2,57	3,41	4,23	5,03	
76,10			2,80	3,71	4,61	5,49	7,22
80,00			2,95	3,91	4,85	5,78	
84,00			3,10	4,11	5,10	6,08	
85,00			3,14	4,16	5,16	6,16	
88,90			3,28	4,35	5,41	6,45	8,50
101,60			3,76	4,99	6,20	7,41	9,78
104,00			3,85	5,11	6,35	7,59	
114,30			4,24	5,62	6,99	8,36	11,05

Tubi saldati a sezione sagomata quadra o rettangolare per uso strutturale

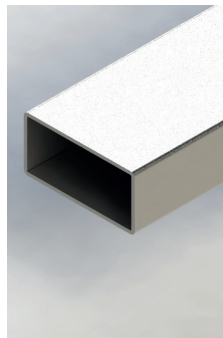
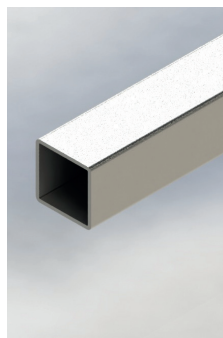
Structural square and rectangular tubes

Tubi sagomati quadri elettrouniti, passivati, finitura standard, l.c. mm 6.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

High frequency longitudinally welded square tubes, passivated, standard finishing, comm. lenght mm 6.000. Net weight Kg/mts.

Tubi sagomati rettangolari elettrouniti, passivati, finitura standard, l.c. mm 6.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

High frequency longitudinally welded rectangular tubes, passivated, standard finishing, comm. lenght mm 6.000. Net weight Kg/mts.



dimensioni	spessori mm.						
mm.	1,00	1,20	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00
10x10	0,29	0,35	0,42				
15x15	0,45	0,54	0,66				
20x20	0,61	0,73	0,90	1,18			
25x25	0,77	0,92	1,14	1,50	2,17		
30x30	0,93	1,11	1,38	1,81	2,64		
35x35	1,09	1,30	1,62	2,13	3,12		
40x40	1,25	1,49	1,86	2,45	3,06	4,70	
45x45	1,41	1,69	2,10	2,77	4,08	5,34	
50x50	1,57	1,88	2,34	3,09	4,56	5,98	7,35
60x60			2,81	3,73	5,52	7,25	8,94
70x70			3,29	4,37	6,47	8,53	
80x80			3,77	5,00	7,43	9,81	12,13
100x100				6,28	9,34	12,36	15,32
120x120					11,26	14,91	18,51
150x150					14,13	18,74	23,30
200x200					18,91	25,12	31,27

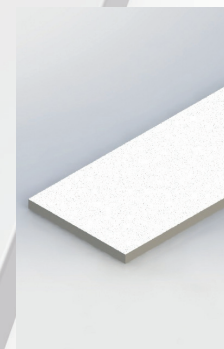
dimensioni	spessori mm.						
mm.	1,00	1,20	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00
20x10	0,45	0,54	0,66				
20x15	0,53	0,63	0,78				
25x15	0,61	0,73	0,90	1,18			
30x10	0,61	0,73	0,90	1,18			
30x15	0,69	0,82	1,02	1,34			
30x20	0,77	0,92	1,14	1,50			
40x10	0,77	0,92	1,14				
40x15	0,85	1,02	1,26	1,65			
40x20	0,93	1,11	1,38	1,81			
40x30	1,09	1,30	1,62	2,13	3,12		
50x10	0,93	1,11	1,38				
50x15	1,01	1,21	1,50	1,97			
50x20	1,09	1,30	1,62	2,13			
50x25	1,17	1,40	1,74	2,29	3,36		
50x30	1,25	1,49	1,86	2,45	3,60		
50x40	1,41	1,69	2,10	2,77	4,08		
60x20		1,49	1,86	2,45			
60x30		1,69	2,10	2,77	4,08		
60x40		1,88	2,34	3,09	4,56		
70x20			2,10	2,77			
70x30			2,34	3,09	4,56		
70x40			2,57	3,40	5,03		
80x20			2,34	3,09			
80x40			2,81	3,73	5,52	7,25	
80x60			3,29	4,37	6,47	8,53	
100x20			2,81	3,73			
100x40			3,29	4,37	6,47	8,53	10,54
100x50			3,53	4,69	6,95	9,17	11,34
100x60			3,77	5,00	7,43	8,81	12,13
100x80			4,25	5,64	8,39	11,08	13,73
120x40			3,77	5,00	7,43	9,81	12,13
120x60				5,64	8,39	11,08	13,73
120x80				6,28	9,34	12,36	15,32
140x80				6,92	10,30	13,63	16,92
150x50				6,28	9,34	12,36	15,32
150x100					11,74	15,55	19,31
160x80					11,26	14,91	18,51
200x100					14,13	18,74	23,29

Barre piatte ricavate da nastro

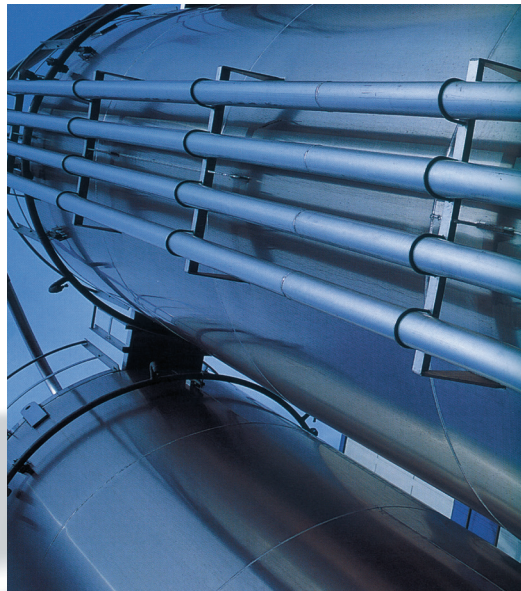
Flat bars slitted

Barre piatte cesoiate da nastro, l.c. mm 4.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Flat bars slitted from coil, pickled, comm. lenght mm 4.000. Net weight Kg/mts.



dimensioni	spessori mm.							
larghezze mm.	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
10	0,16	0,24	0,32	0,40				
12	0,19	0,29	0,38	0,48				
15	0,24	0,36	0,48	0,60				
20	0,32	0,48	0,64	0,80	0,96	1,28	1,60	1,92
25	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,40
30	0,48	0,72	0,96	1,20	1,44	1,92	2,40	2,88
35	0,56	0,84	1,12	1,40	1,68	2,24	2,80	3,36
40	0,64	0,96	1,28	1,60	1,92	2,56	3,20	3,84
45	0,72	1,08	1,44	1,80	2,16	2,88	3,60	4,32
50	0,80	1,20	1,60	2,00	2,40	3,20	4,00	4,80
60	0,96	1,44	1,92	2,40	2,88	3,84	4,80	5,76
70	1,12	1,68	2,24	2,80	3,36	4,48	5,60	6,72
80	1,28	1,92	2,56	3,20	3,84	5,12	6,40	7,68
90	1,44	2,16	2,88	3,60	4,32	5,76	7,20	8,64
100	1,60	2,40	3,20	4,00	4,80	6,40	8,00	9,60
120	1,92	2,88	3,84	4,80	5,76	7,68	9,60	11,52
150	2,40	3,60	4,80	6,00	7,20	9,60	12,00	14,40
200	3,20	4,80	6,40	8,00	9,60	12,80	16,00	19,20



Barre angolari laminate a caldo

Hot rolled angle bars

Barre angolari laminate a caldo, decapate passivate, dimensioni sec. EN 10056, l.c. mm 6.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled angle bars, pickled and passivated, dimensions according to standard EN 10056, comm lenght mm 6.000. Net weight Kg/mts.

dimensioni	spessori mm.						
mm.	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
20 x 20	0,61	0,89	1,15				
25 x 25	0,77	1,13	1,47				
30 x 30	0,93	1,37	1,79	2,20			
35 x 35		1,61	2,11	2,60	3,07		
40 x 40		1,85	2,43	3,00	3,55		
50 x 50		2,33	3,07	3,80	4,51		
60 x 60		2,81	3,71	4,60	5,47		
80 x 80		3,77	4,99	6,20	7,39	9,73	
100 x 100			6,27	7,80	9,31	12,29	15,20

Barre laminate a "T", decapate passivate, dimensioni sec. EN 1.0055, l.c. mm 5.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled "T" bars, pickled and passivated, dimensions according to standard EN 1.0055, comm lenght mm 5.000. Net weight Kg/mts.

Barre piatte laminate

Flat bars

Barre piatte laminate a caldo, decapate passivate, dimensioni sec. EN 10058, l.c. mm 5.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled flat bars, pickled, passivated, dimensions according to standard EN 10058, comm. lenght mm 5.000. Net weight Kg/mts.

dimensioni	spessori mm.											
larghezze mm.	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	15,00	20,00	25,00	30,00	35,00	40,00	50,00
20	0,80	0,96	1,28	1,60	1,92	2,40						
25	1,00	1,20	1,60	2,00	2,40	3,00						
30	1,20	1,44	1,92	2,40	2,88	3,60	4,80					
35	1,40	1,68	2,24	2,80	3,36	4,20	5,60	7,00				
40	1,60	1,92	2,56	3,20	3,84	4,80	6,40	8,00	9,60			
45	1,80	2,16	2,88	3,60	4,32	5,40	7,20	9,00	10,80			
50	2,00	2,40	3,20	4,00	4,80	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	
60	2,40	2,88	3,84	4,80	5,76	7,20	9,60	12,00	14,40	16,80	19,20	
70	2,80	3,36	4,48	5,60	6,72	8,40	11,20	14,00	16,80	19,60	22,40	
80	3,20	3,84	5,12	6,40	7,68	9,60	12,80	16,00	19,20	22,40	25,60	32,00
90	3,60	4,32	5,76	7,20	8,64	10,80	14,40	18,00	21,60	22,50	28,80	36,00
100	4,60	4,80	6,40	8,00	9,60	12,00	16,00	20,00	24,00	28,00	32,00	40,00
120	4,80	5,76	7,68	9,60	11,52	14,40	19,20	24,00	28,80	33,60	38,40	48,00
150	6,00	7,20	9,60	12,00	14,40	18,00	24,00	30,00	36,00	42,00	48,00	60,00

Barre quadre laminate

Square bars

Barre quadre laminate a caldo, decapate passivate, dimensioni sec. EN 10059, l.c. mm 5.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled square bars, pickled, passivated, dimensions according to standard EN 10059, comm. lenght mm 5.000. Net weight Kg/mts.

larghezze	
mm.	kg/mtl
8	0,51
10	0,80
12	1,15
14	1,57
15	1,80
16	2,05
18	2,59
20	3,20
22	3,87
25	5,00
30	7,20
35	9,80
40	12,80
45	16,20
50	20,00
60	28,80
70	39,20
80	51,20

Profili laminati a caldo

Hot rolled profiles

dimensioni	spessori mm.					
mm.	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
20 x 20	0,88	1,20				
25 x 25	1,10	1,50				
30 x 30	1,40	1,80	2,20			
40 x 40		2,50	3,00			
50 x 50			3,80	4,50		
60 x 60			4,70	5,50		
80 x 80					9,70	
100 x 100					12,40	15,10

Barre laminate ad "U", decapate passivate, dimensioni sec. EN 10279, l.c. mm 5.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled channel bars, pickled and passivated, dimensions according to standard EN 10279, comm lenght mm 5.000. Net weight Kg/mts.

dimensioni	spessori mm.			
mm.	3,00	4,00	5,00	6,00
40 x 20	1,78	2,30		
50 x 25	2,28		3,86	
60 x 30			4,37	
80 x 40			5,90	7,05
100 x 50			7,65	8,90
120 x 60				10,90

Travi HEB laminate, decapate passivate, dimensioni sec. EN 10034, l.c. mm 6.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled HEB beams, pickled and passivated, dimensions according to standard EN 10034, comm lenght mm 6.000. Net weight Kg/mts.

dimensioni	spessori mm.		
mm.	s1	s2	kg/mt
100 x 100	6,00	10,00	20,40
120 x 120	6,50	11,00	26,70
140 x 140	7,00	12,00	33,70
160 x 160	8,00	13,00	48,80
180 x 180	8,50	14,00	51,20
200 x 200	9,00	15,00	61,30
220 x 220	9,50	16,00	71,50
240 x 240	10,00	17,00	83,20
250 x 250	10,00	17,50	90,00
260 x 280	10,50	18,00	103,00
300 x 300	11,00	19,00	117,00

Travi IPE laminate, decapate passivate, dimensioni sec. EN 10034, l.c. mm 6.000. Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled IPE beams, pickled and passivated, dimensions according to standard EN 10034, comm lenght mm 6.000. Net weight Kg/mts.

dimensioni	spessori mm.		
mm.	s1	s2	kg/mt
80 x 46	3,80	5,20	6,00
100 x 55	4,10	5,70	8,10
120 x 64	4,40	6,30	10,40
140 x 73	4,70	6,90	12,90
160 x 82	5,00	7,40	15,80
180 x 91	5,30	8,00	18,80
200 x 100	5,60	8,50	22,40
220 x 110	5,90	9,20	25,20
240 x 120	6,20	9,80	29,40
270 x 135	6,60	10,20	35,20
300 x 150	7,10	10,70	41,40
330 x 160	7,50	11,50	47,30
360 x 170	8,00	12,70	56,00
400 x 180	8,60	13,50	63,60



BARRE

Barre tonde laminate e trafilate

Hot rolled and bright round bars

Barre a sezione tonda.
Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

A = Tondi laminati a caldo, pelati,
dim. EN 10272, l.c. mm 3.000 - 6.000.

B = Tondi trafilati a freddo finitura lucida,
sec. EN 10278 - ISO h9, l.c. mm 3.000.

C = Tondi rettificati a freddo finitura lucida,
sec. EN 10278 - ISO h8-7-6, l.c. mm 3.000.

diametri mm.	kg/mt	A	B	C
2	0,025		x	x
3	0,06		x	x
4	0,10		x	x
5	0,16		x	x
6	0,23		x	x
7	0,31		x	x
8	0,40		x	x
9	0,51		x	x
10	0,63		x	x
11	0,76		x	x
12	0,90		x	x
13	1,06		x	x
14	1,23		x	x
15	1,41		x	x
16	1,61		x	x
17	1,81		x	x
18	2,03		x	x
20	2,51	x	x	x
22	3,04	x	x	x
24	3,62	x	x	x
25	3,93	x	x	x
26	4,25	x	x	x
28	4,92	x	x	x
30	5,65	x	x	x
32	6,43	x	x	x
35	7,69	x	x	x
36	8,14	x	x	x
38	9,07	x	x	x
40	10,05	x	x	x
42	11,08	x	x	
45	12,92	x	x	
46	13,29	x	x	
48	14,47	x	x	
50	15,70	x	x	
55	19,00	x	x	
60	22,61	x	x	
65	26,53	x	x	
70	30,77	x	x	
75	35,33	x	x	

diametri mm.	kg/mt	A	B	C
80	40,19	x	x	
85	45,37	x	x	
90	50,87	x	x	
95	56,68	x	x	
100	62,80	x	x	
110	75,99	x		
115	83,05	x		
120	90,43	x		
125	98,13	x		
130	106,13	x		
135	114,45	x		
140	123,09	x		
145	132,04	x		
150	141,30	x		
155	150,88	x		
160	160,77	x		
165	170,97	x		
170	181,49	x		
175	192,33	x		
180	203,47	x		
185	214,93	x		
190	226,71	x		
200	251,20	x		
210	276,95	x		
220	303,95	x		
230	332,21	x		
240	361,73	x		
250	392,50	x		
260	424,53	x		
270	457,81	x		
280	492,35	x		
290	528,15	x		
300	565,20	x		
310	603,51	x		
320	643,07	x		
350	769,30	x		
400	1004,80	x		
450	1271,70	x		
500	1570,00	x		

A = Hot rolled, peeled round bars,
dimensions according to standard EN 10272,
comm lenght mm 3.000-6.000.

B = Cold drawn bright round bars,
dimensions according to standard EN 10278 - ISO h9,
comm lenght mm 3.000.

C = Cold drawn bright round bars,
dimensions according to standard EN 10278 - ISO h8-7-6,
comm lenght mm 3.000.



Barre forate per impieghi meccanici

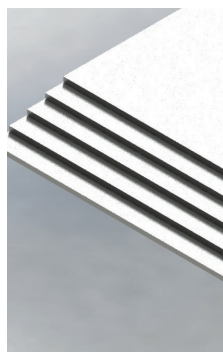
Hollow bars

Barre forate estruse
a caldo, decapate.
EN 10216 - 5.
Massa lineica convenzionale Kg/mtl.

Hot rolled hollow bars.
EN 10216 - 5.
Net weight Kg/mts.

diametro esterno	diametro interno	peso medio	misure garantite dopo la sgrossatura			
			misurate sul diametro esterno		misurate sul diametro interno	
mm.	mm.	kg/mtl	max d.e. mm.	max d.i. mm.	max d.e. mm.	max d.e. mm.
32	20	4,23	31,00	22,00	30,00	21,00
32	16	5,11	31,00	18,00	30,00	17,00
36	25	4,58	35,00	27,00	34,00	26,00
36	20	5,96	35,00	22,00	34,00	21,00
36	16	6,84	35,00	18,50	33,50	17,00
40	28	5,53	39,00	30,50	38,00	29,00
40	25	6,51	39,00	27,00	38,00	26,00
40	20	7,89	39,00	22,50	37,50	21,00
45	32	6,75	44,00	34,00	43,00	33,00
45	28	8,23	44,00	30,50	42,50	29,00
45	20	10,60	44,00	22,50	42,50	21,00
50	36	8,08	49,00	38,00	48,00	37,00
50	32	9,75	49,00	34,50	47,50	33,00
50	25	12,20	55,00	27,50	47,50	26,00
56	40	10,30	55,00	42,00	54,00	41,00
56	36	12,10	55,00	38,50	53,50	37,00
56	28	15,30	62,00	30,50	53,50	29,00
63	50	10,00	62,00	52,00	61,00	51,00
63	40	15,60	62,00	42,50	60,50	41,00
63	36	17,50	62,00	38,50	60,50	37,00
63	32	19,10	62,00	34,50	60,50	33,00
71	56	13,00	69,50	58,00	69,00	57,00
71	45	19,80	69,50	47,50	68,50	46,00
71	40	22,40	69,50	42,50	68,50	41,00
71	36	24,30	69,50	38,50	68,50	37,00
75	40	26,20	73,50	42,50	72,00	41,00
80	63	16,50	78,50	65,50	77,50	64,00
80	50	25,50	78,50	52,50	77,00	51,00
80	45	28,50	78,50	47,50	77,00	46,00
80	40	31,10	78,50	43,00	77,00	41,00
85	45	33,70	83,50	48,00	82,00	46,00
90	71	20,80	88,50	73,50	87,50	72,50
90	63	27,40	88,50	65,50	87,00	64,00
90	56	32,50	88,50	58,50	87,00	57,00
90	50	36,40	88,50	53,00	87,00	51,00
95	50	42,30	93,50	52,00	91,00	51,00
100	80	24,60	98,50	82,50	97,00	81,50
100	71	32,90	98,50	73,50	97,00	72,50
100	63	39,50	98,50	65,50	96,50	64,00
100	56	44,60	98,50	59,00	96,50	57,00
106	80	32,50	104,00	82,50	103,00	81,50
106	71	40,80	104,00	74,00	102,50	72,50
106	63	47,40	104,00	66,00	102,50	64,00
106	56	52,50	104,00	59,00	102,50	57,00
112	90	30,4	110,00	93,00	109,00	91,50

diametro esterno	diametro interno	peso medio	misure garantite dopo la sgrossatura			
			misurate sul diametro esterno		misurate sul diametro interno	
mm.	mm.	kg/mtl	max d.e. mm.	max d.i. mm.	max d.e. mm.	max d.e. mm.
112	80	40,80	110,0	83,00	108,50	81,50
112	71	49,20	110,0	74,00	108,50	72,50
112	63	58,80	110,0	66,00	108,00	64,00
118	90	39,20	116,0	93,00	114,50	91,50
118	80	49,70	116,0	83,00	114,50	81,50
118	71	57,90	116,0	74,00	114,00	72,50
118	63	64,60	116,0	66,00	114,00	64,00
125	100	38,40	123,0	106,00	121,50	101,50
125	90	50,10	123,0	93,00	121,50	91,50
125	80	60,50	123,0	83,00	121,00	81,50
125	71	68,90	123,0	74,50	121,00	72,50
132	106	42,30	130,0	109,00	128,50	108,00
132	90	61,60	130,0	93,50	128,00	91,50
132	80	72,00	130,0	83,50	128,00	81,50
132	71	80,30	130,0	74,50	127,50	72,50
140	112	48,20	137,5	115,00	136,50	114,00
140	100	63,80	137,5	103,50	136,00	101,50
140	90	75,40	137,5	93,50	136,00	91,50
140	80	85,90	137,5	83,50	135,50	81,50
150	125	47,80	147,5	128,50	146,00	127,00
150	106	74,70	147,5	109,50	146,00	108,00
150	95	88,30	147,5	98,50	145,50	96,50
150	80	104,40	147,5	84,00	145,00	81,50
160	132	56,60	157,5	135,50	156,00	134,00
160	122	72,10	157,5	125,50	156,00	124,00
160	112	86,50	157,5	115,50	155,50	114,00
170	140	64,30	167,0	143,50	166,00	142,50
170	130	80,80	167,0	134,00	165,50	132,00
170	118	99,10	167,0	122,00	165,50	120,00
180	150	68,90	177,0	154,00	175,50	152,50
180	140	86,60	177,0	144,00	175,50	142,50
180	125	111,00	177,0	129,00	175,00	127,00
190	160	73,50	187,0	164,00	185,50	162,50
190	150	92,40	187,0	154,00	185,50	152,50
190	132	123,60	187,0	136,50	185,00	134,00
200	160	98,40	197,0	164,00	195,00	162,50
200	150	117,30	197,0	154,50	195,00	152,50
200	140	135,20	197,0	144,50	194,50	142,50
212	170	109,70	208,5	174,50	207,00	173,00
212	130	183,30	208,5	135,00	206,00	132,00
224	180	121,60	220,5	184,50	218,50	183,00
224	140	200,60	220,5	145,00	217,50	142,50
236	190	134,20	232,0	195,00	230,50	193,00
236	150	217,60	232,0	155,50	229,50	152,50
250	200	153,70	246,0	205,00	244,00	203,00



LAMIERE

Lamiere e nastri Sheets & Coils

Lamiere laminate a freddo,
finitura skinpassata 2B,
spec. ASTM A 240.
Massa convenzionale kg/pz.

*Cold rolled sheets, 2B finishing
according to standard ASTM A 240.
Net weight Kg/pc.*

dimensioni		0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
1.000	2.000	9,60	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00	40,00	48,00	64,00	80,00
1.000	3.000	14,40	19,20	24,00	28,80	36,00	48,00	60,00	72,00	96,00	120,00
1.250	2.500	15,00	20,00	25,00	30,00	37,50	50,00	62,50	75,00	100,00	125,00
1.250	3.000	18,00	24,00	30,00	36,00	45,00	60,00	75,00	90,00	120,00	150,00
1.500	3.000	-	28,80	36,00	43,20	54,00	72,00	90,00	108,00	144,00	180,00
1.500	4.000	-	38,40	48,00	57,60	72,00	96,00	120,00	144,00	192,00	240,00
2.000	6.000	-	-	-	-	-	192,00	240,00	288,00	384,00	480,00

Lamiere laminate a freddo finitura
satinata nr 6, Scotch Brite o BA.
Spec. ASTM A240.
Massa convenzionale kg/pz.

*Cold rolled sheets, BA, Scotch Brite
or grinded finishing according
to standard ASTM A240.
Net weight Kg/pc.*

dimensioni		0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00
1.000	2.000	9,60	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00	40,00	48,00
1.000	3.000	14,40	19,20	24,00	28,80	36,00	48,00	60,00	72,00
1.250	2.500	15,00	20,00	25,00	30,00	37,50	50,00	62,50	75,00
1.250	3.000	18,00	24,00	30,00	36,00	45,00	60,00	75,00	90,00
1.500	3.000	21,60	28,80	36,00	43,20	54,00	72,00	90,00	108,00
1.500	4.000	28,80	38,40	48,00	57,60	72,00	96,00	120,00	144,00

Lamiere laminate a caldo,
finitura decapata nr 1,
spec. ASTM A 240.
Massa convenzionale kg/pz.

*Hot rolled sheets,
nr 1 finishing
according to standard ASTM A 240.
Net weight Kg/pc.*

dimensioni		2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
1.000	2.000	32,00	40,00	48,00	64,00	80,00	96,00	128,00	160,00
1.000	3.000	48,00	60,00	72,00	96,00	120,00	144,00	192,00	240,00
1.250	2.500	-	62,50	75,00	100,00	125,00	150,00	200,00	250,00
1.250	3.000	-	75,00	90,00	120,00	150,00	180,00	240,00	300,00
1.500	3.000	-	-	108,00	144,00	180,00	216,00	288,00	360,00
1.500	4.000	-	-	144,00	192,00	240,00	288,00	384,00	480,00
2.000	6.000	-	-	-	384,00	480,00	576,00	768,00	960,00

La nostra Società,
a riconoscimento del continuo impegno teso all'ottenimento della
massima soddisfazione del Cliente, ha ottenuto la certificazione
del proprio Sistema Qualità Aziendale, in accordo alla norma ISO,
avvenuta sotto il controllo dell'ente di certificazione.

Our company,
to recognition of the continuous tense appointment to the
obtainment of the maximum customer satisfaction, has gotten the
certification of own System Business Quality, according to the norm
ISO, under full control of the corporate party of certification.

Il certificato comprende la commercializzazione dei prodotti
semilavorati in acciaio inossidabile (tubi saldati e senza saldatura,
barre forate, barre piatte laminate e profilate a freddo da nastro,
tonde laminate e trafilate, lamiere finitura 2B, finitura 1 e satinate).

The certificate includes trading of stainless steel semi-finished
products (welded pipe and seamless pipe, hollow bars, cold rolled
and bright flat bars from coil, hot rolled and bright round bars, cold
rolled sheets 2B finishing, hot rolled sheets nr.1 finishing and cold
rolled sheets Scotch Brite or grinded finishing).



www.santarella.com



SINCE
1958



Dati, descrizioni e illustrazioni
contenuti nel presente catalogo sono
puramente indicativi. La società
Santarella si riserva il diritto di
apportare in qualunque momento tutte
le modifiche ritenute opportune.

Data, descriptions and illustrations on
this brochure are given as a guideline.
Santarella company reserves the
right to make any alteration it seems
necessary at any time.

Edizione: marzo 2023

STAINLESS STEEL



SINCE 1958

SANTARELLA

Divisone Semilavorati di

INOXLAGHI

Via Carabelli, 12
21012 Cassano Magnago (VA) Italy
tel. +39.0331.717.411
santarella@inoxlaghi.com

www.santarella.com

B2 STEEL

